

TIG 200P ACDC

- Control digital preciso
- Eficiencia energética
- Control digital preciso
- Protección contra sobrecorriente y sobrecalentamiento
- Fuerte penetración y arco estable
- Soldaduras sólidas con poco salpicado
- Excelente rendimiento con TIG pulsado
- Corriente de fuerza de arco autoajustable
- Inicio de arco con HF (Alta frecuencia)



FUNCIONES

- TIG AC onda cuadrada
- TIG AC pulsada
- TIG DC y DC pulsada
- TIG soldadura de punto
- Soldadura MMA

INFORMACIÓN TÉCNICA		MODELO: E20103
Voltaje de entrada nominal	1~AC230V, 50/60Hz	
Corriente de entrada nominal	17 A	
Potencia de entrada	6.9 kVA	
TIG	Rango de corriente de salida	10~160 A
	Ciclo de trabajo	200@ 25%
MM	Rango de corriente de salida	10~160 A
	Ciclo de trabajo	160@ 30%
Voltaje sin carga (MMA/TIG)		65 V
Tiempo de pre flujo		0.1~10 S
Corriente inicial		5~200 A
Tiempo de subida		0~10 S
Corriente de fondo (modo pulso)		10~100 %
Frecuencia de salida de CA		20~250 Hz
Equilibrio de CA (el equilibrio cero de CA se representa como 50)		15~85 %
Frecuencia de pulso		0.1~200 Hz
Tiempo de bajada		0~15 S
Tiempo de post flujo		0.5 ~ 15 S
Tiempo de punto		0.2~5 S
Eficiencia general		80%
Factor de potencia		0.7
Dimensiones		566 X 224 X 405
Peso		15 Kg

